

КАЧЧУК

Орган бюро парторганизации, райкома и дирекция завода СК-2 им. С. М. Кирова

1940 г.
22
МАРТА
№ 65 (1401)
Год изв. IX

К ОБЩЕЗАВОДСКОМУ КОМСОМОЛЬСКОМУ СОБРАНИЮ

НА БОРЬБУ ЗА ЭКОНОМИЮ СЫРЬЯ И МАТЕРИАЛОВ, ЗА ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ!

НЕИСПОЛЬЗОВАННЫЕ РЕЗЕРВЫ

— Вопрос экономии электроэнергии, пара, холода, воды, смазочных и других материалов приобретает чрезвычайно важное значение, ибо их перерасход резко отражается на стоимости нашей продукции — с этого начал свой доклад на комсомольском собрании трех смен инженер-технолог цеха № 7 тов. Васильев.

— До последнего времени мы еще имеем перерасход по электроэнергии. Потери дивнила, хотя и снижены до 1,8 процента, но они все же велики, и мы их можем сократить.

По докладу выступили тт. Максимов, Ждамиров, Язанова, Кишкин, Проскураков,

Поздняков и другие. Тов. Кишкин особо отметил, что болтировщики не берегут смазочный материал. Надо бы давно подумать над вопросом перевода отопления с пара на воду. Это стоило бы гораздо дешевле. Калориферное отделение совсем не следует отапливать там и без того достаточно тепло.

Тов. Максимов обратил внимание на расточительное расходование электроэнергии. В раздевалке горят 8 лампочек, вместо двух. Мотористы допускают работу газодувки вхолостую.

Секретарь партийной организации цеха тов. Поздняков

остановился на фактах небрежного и неэкономного расходования энергии. В мастерской валцы часто ходят вхолостую, а мотор (в 78 киловатт) устроен крайне нерационально. Много пара расходуется на отопление, температура в цехе иногда превышает 25 градусов.

Комсомольское собрание трех смен приняло развернутое решение, обязывающее всех комсомольцев систематически заниматься вопросами экономии электроэнергии, пара, мазута, холода, шелочи и сбором лома цветных металлов.

Ф. Крюков.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЖАТЬ В ПОЛНОЙ ИСПРАВНОСТИ

Обращение комсомольцев и молодежи цеха № 17 ко всем ремонтникам завода

Исправное состояние и бесперебойная работа оборудования играют решающую роль в выпуске продукции. Вот почему от качества и сроков ремонта оборудования в значительной степени зависит нормальная работа всех цехов завода.

Надо прямо сказать, что ремонтные цехи завода до сих пор далеко еще не справляются с поставленными перед ними задачами. Ремонт оборудования проводится несвоевременно, срочные заказы основных цехов задерживаются. Много еще допускаем недоделок, часты переделки и брак в работе.

Неблагополучно обстоит у нас дело и с себестоимостью ремонта. Зачастую стоимость работ значительно превышает сметную калькуляцию. А ведь перерасход средств на одном объекте может привести к сокращению объема ремонтных работ по другим объектам.

По социалистическому договору с заводом СК 4 мы взяли на себя обязательство — снизить стоимость капитального ремонта не менее, чем на 8 процентов.

Комсомольцы и молодежь цеха № 17, в борьбе за выполнение и перевыполнение этого пункта социалистического договора обязуются:

1. Снизить стоимость капитального, планомерно — предупредительного и текущего ремонтов в 1940 году на 10 проц.

2. Полностью изжить брак и недоделки, повысить качество ремонта, добиваясь оценки его не ниже, чем на „хорошо“.

3. Бережно относиться к расходу материалов, а особенно цветных и черных металлов, не допуская его порчи. Все отходы металлов собирать в ящики „комсомольских копилочек“.

4. Добиться значительной экономии электроэнергии и вспомогательных материалов, выделив для этой цели во все смены комсомольские посты.

5. Активно включиться в рационализаторскую работу, добиваясь усовершенствования методов ремонта, повышения его качества и снижения стоимости.

Мы вызываем коллективы всех остальных ремонтных цехов, и в первую очередь комсомольцев и молодежь, на социалистическое соревнование за лучшее выполнение этих обязательств.

Мы обращаемся также к рабочим, руководителям и инженерно-техническим работникам основных цехов завода с призывом: бережно относиться к оборудованию, тщательно ухаживать за ним, тем самым значительно повысить сроки его эксплуатации. Только таким путем мы сможем экономить десятки и сотни тысяч рублей нашему заводу, нашей социалистической родине.

Комсомольцы цеха № 17:
П. Трухман, Романов, Елецких, Пигоров и др.
(всего 14 подписей).

КОМСОМОЛЬСКИЕ ПОСТЫ ПРИСТУПИЛИ К РАБОТЕ

На днях состоялось открытое комсомольское собрание смены „В“ цеха № 5, которое обсудило решение комитета комсомола об экономии электроэнергии, пара, воды, мазута и других материалов.

Комсомольское собрание прошло с большим подъемом. Установлены комсомольские посты по отделениям и на особо важных местах.

В обязанность комсомольских постов входит: следить, чтобы моторы и вентиляция не работали впустую, а также следить за своевременным тушением света.

Особое внимание обращено на тесную связь отделений отгонки и абсорбции, ибо часто бывают случаи перерасхода пара в этих отделениях.

Комсорт смены „В“ цеха № 5
Валенков.



Сотни, тысячи подарков посылал советский народ своим сынам — доблестным бойцам Красной Армии — в дни их героической борьбы за безопасность города Ленина. На снимке: политрук П. И. Богров, награжденный орденком Красного Знамени (третий слева), вручает лучшему башенному стрелку **Рефату Мулашову**, отличившемуся в бою, подарок. (Слева направо: механик-водитель С. В. Скачков, командир танка Н. Л. Серяда, политрук П. И. Богров, Р. Мулашов и механик-водитель А. Н. Лобанов. (Фото ТАСС).

ОЖИВИТЬ ОБОРОННУЮ РАБОТУ

В современной международной обстановке вопросы противоздушной и химической обороны страны приобретают чрезвычайно важное значение. Эти вопросы обеспечивают стойкость тыла, а это одно из важных условий побед Красной Армии.

Поэтому задачей трудящихся нашей страны является овладение знаниями противоздушной и противохимической обороны. а следовательно, каждый трудящийся должен сдать нормы на значок ПВХО.

Выполнить эту задачу должны в первую очередь работники жилищно-коммунального отдела, ибо из уборщиц, дворников, сторожей во время воздушной опасности будут формироваться группы самозащиты, а управдомами и комендантами будут начальниками этих групп. Завод-

ской совет Осоавиахима в 1939 г. подготовил 12 работников коммунального отдела инструкторами ПВХО, рассчитывая, что они будут готовить остальных работников ПВХО. Но они не придали этому столь важному делу должного значения и забросили работу. Первичная организация Осоавиахима ЖКО (председатель т. Звездин) работает плохо. Партийная, комсомольская и профсоюзная организации ЖКО вообще забыли про оборонную работу.

Правда, председатель месткома т. Анучин два месяца назад организовал кружок, но занимается с ним очень редко и до сих пор еще не подготовил ни одного значкиста. Дело общественных организаций ЖКО — в ближайшие дни оживить оборонную работу среди своего коллектива.

Ветров.

Обмен ратификационными грамотами между СССР и Финляндией

20 марта, в Кремле, Председатель Совета Народных Комиссаров Союза ССР и Наркоминдел тов. В. М. Молотов и уполномоченные президента Финляндской республики г. Паасикиви и г. Войонмаа обменя-

лись грамотами о ратификации Мирного Договора между Советским Союзом и Финляндской республикой, а также Протокола к Мирному Договору, подписанных в г. Москве 12 марта с. г.

ЗА РУБЕЖОМ

ПОЛОЖЕНИЕ В ИНДИИ

Как передают из Рамгара (Индия), на заседании исполкома индийского национального конгресса подавляющим большинством принята резолюция с требованием немедленно предоставить Индии независимость.

Эта резолюция была также подавляющим большинством голосов утверждена сессией конгресса. В резолюции говорится, что Индия не может находиться в орбите английского империализма.

На заседании исполкома после принятия указанной резолюции выступил один из руководителей конгресса — Ганди, заявивший, что он возражает против немедленного начала

борьбы за независимость Индии.

В связи с этим, в Рамгаре была устроена антигандистская демонстрация. Один из противников соглашения с Англией сказал, что руководство национального конгресса заявляет, что для соглашения с империализмом дверь окончательно закрыта и что в Индии неизбежно возникнет гражданская война.

ОТСТАВКА КАБИНЕТА ДАЛАДЬЕ

Агентство Гавас сообщает, что 20 марта все министры кабинета Даладье заявили о коллективной отставке кабинета. Президент Франции Лебрен принял от-

ставку правительства Даладье. Формирование нового кабинета поручено Полю Рейно, бывшему министру финан-

сов.

ОТОВСЮДУ

шел взрыв склада боеприпасов. Повреждена также плотина, соединяющая остров с Северным побережьем Германии.

Забастовочное движение в Канаде. В течение февраля в Канаде произошло 14 забастовок и локаутов, охвативших 3100 рабочих. 6 забастовок закончились победой рабочих, а 4 — соглашениями.

Французская полиция объявила об аресте 33 лиц и захвате 2 тонн брошюр в Париже и других городах Франции. Аrestованные обвиняются в коммунистической пропаганде. Полиция конфисковала большое количество радиоприемников, владельцы которых обвиняются, в том, что они слушали передачи из-за границы.

О ТАК НАЗЫВАЕМЫХ „ВРЕМЕННЫХ ВАРИАНТАХ“

Нач. цеха № 4 В. МАРКЕВИЧ

Как совершенно правильно заметил в своем докладе на отраслевой конференции рационализаторов главный инженер Главкаучука т. Петренко А. В. — нас очень часто под маркой высоких будущих идей „гробят“ весьма ценные рационализаторские предложения сегодняшнего дня, стремящиеся увеличить выход каучука, снизить потери или наконец снизить себестоимость выпускаемого каучука.

К числу таких несомненно относятся многочисленные предложения об использовании наших главных отходов (куб. остатки, высшие спирты, газ после скрубберов, тепло контактных газов и др.).

Каждый из названных отходов по воле опытного завода СК в течение уже многих лет имеет „выдающуюся“ перспективу в смысле превращения его в „ценнейшее сырье“ для других отраслей промышленности. На большинство отходов уже и проекты составлены.

Все это хорошо, но осуществление этих проектов не производится вот уже много лет. В той части, где эти проекты осуществлялись, нередко случаи, когда потребители отказывались от использования наших отходов (этилацетат, бутылочный спирт и др.) Их использование продолжает быть крайне нерациональным.

Между тем, многие предложения рабочих и ИТР о промежуточных, временных вариантах использования отходов (на несколько лет) без больших затрат могли быть давно осуществлены и принесли бы не один миллион экономии нашему заводу и государству. Это состояло в том, что эти предложения как Главком, так и заводами отклонялись по мотивам „наличия проектов с большими перспективами“.

В настоящей статье мы хотим показать, как проведение в жизнь предложения о временном варианте использования кубовых остатков дало значительную экономию заводу и государству.

С точки зрения „больших перспектив“ последнего времени, кубовые остатки должны освободиться от эфира в специально построенном дневном цехе и после этого погнать в качестве сырья в полидиеновый цех, а эфир — в другие отрасли промышленности. Но строительство и монтаж дневного цеха бесконечно затянулись. Кубовые остатки лишь в незначительном количестве (20 проц.) использовались как сырье для полидиенового цеха за счет осуществленного в конце 1938 г. „промежуточного предложения“ т. Фридштейна о монтаже, в цехе № 4 разгонки кубовых остатков.

Основная часть кубовых остатков в виде так называемого „эфирного концентрата“, либо в виде неразогнанных кубовых остатков, и после этого предложения откатывалась на склад и попадала на сжигание под котлами или в автомаши-

нах. Причем и в том и в другом случае дивинил, содержащийся в эфирном концентрате и в кубовых остатках, шел в потери.

В октябре 1939 года, по предложению работников цеха, в цехе № 4 была сделана попытка вернуть „эфирный концентрат“ на отмывку и на вторичную отгонку дивинила и направить всю массу кубовых остатков после удаления дивинила и части эфира на полимеризацию в полидиеновое отделение цеха № 5. Эта попытка, не требовавшая кстази почти никаких затрат, показала возможность работы по такой схеме, и полидиеновый цех при незначительных усовершенствованиях у себя получил возможность почти вдвое увеличить выпуск полидиенов (т. е. каучука).

Кроме этого, дивинил, ранее терявшийся в количестве до 1 проц. от веса кубовых остатков, сейчас остается в системе и идет для получения каучука.

Что получил от указанного мероприятия завод?

Не ожидая монтажа дневного цеха, мы значительно увеличили выпуск полидиенов по промежуточному варианту.

Для наглядности можно привести следующие цифры выпуска полидиена и его добавки в каучук.

Месяцы	Выработка по полидиену в %	Добавлено полидиена в каучук
Июнь 1939 г.	0,89	0,71
Июль „	0,99	0,32
Август „	0,88	0,28
Сентябрь „	0,87	0,10
Октябрь „	1,69	1,70
Ноябрь „	1,87	1,50
Декабрь „	2,21	1,56
Январь 1940 г.	1,75	2,53
Февраль „	1,85	2,05

Увеличение выхода полидиенов дало возможность увели-

чить выход каучука на затраченный спирт и тем самым значительно снизить расходный коэффициент по спирту за ряд месяцев.

Использование кубовых остатков для сжигания до октября 1939 г. проводилось по цене около 400 рублей за тонну; использование же кубовых остатков в качестве сырья для полидиенового цеха повысило их цену до 1200 рублей за тонну (при выходах полидиена 30—35 проц.).

В настоящий момент работа по такой же схеме продолжается. Ясно, что, с точки зрения „больших идей“, такой вариант использования кубовых остатков можно было бы отклонить, придерживаясь „старой методики“, но тогда завод потерял бы на этом деле, в ожидании окончания монтажа дневного цеха (для гидратации эфира), до 1 миллиона рублей.

Здесь уместно указать на то, как подходили в цехе № 4, предлагая указанный вариант работы.

С введением нового продукта в цехе № 3 существенно изменился состав продуктов разложения и естественно к тем мероприятиям в последующих цехах, которые раньше считались непустыми, можно и нужно было отнестись критически. В частности, отдувки после разгонки кубовых остатков ранее выпускались на воздух из-за боязни (и это был факт) ввести пластификаторы в систему и ухудшить процесс полимеризации дивинила. С этими отдувками уходил в воздух и дивинил.

Зная, что новый продукт, наоборот, требует добавки мягчителей в систему, мы завернули отдувки после разгонки кубовых остатков в систему и тем самым сохранили ранее терявшийся дивинил.

Наблюдая некоторое умень-

ше работы завода на новом продукте) мы предположили, что завернув „эфирный концентрат“ в систему отмывки, мы получим продукт, годный для полидиенового цеха (раньше этого нельзя было сделать). Наши предположения оправдались.

Возврат эфирного концентрата был на наш взгляд тем более необходим, что с введением нового продукта в цехе № 3 количество углеводородов в цехе № 4, из которых раньше главным образом получали полидиен, резко уменьшилось: вместо 4,5 проц. к разложенному спирту их стало получаться 2—2,5 проц., что дало бы возможность получить полидиенов не более 0,75 проц. к разложенному.

Вот, таким путем, критически подходу к старым взглядам на технологию, цех № 4 сумел оказать немалую услугу заводу в части увеличения выходов каучука, снижения потерь и снижения себестоимости.

* * *

В последующих номерах „Технической страницы“ будет показан „временный вариант“ уменьшения потерь этилового спирта в высших спиртах и использования последних (тоже осуществленный в цехе № 4).

Таких „временных вариантов“ у нас на заводе есть много и они не требуют больших затрат для своего проведения. (Некоторые из них, как например, использование газов после скрубберов, сейчас осуществляются).

Задача всех ИТР и рабочих — всерьез заняться этим делом и тем самым выполнить указание наркома о снижении расходных коэффициентов по сырью в 1940 г.

Все вышесказанное отнюдь не значит, что мы не должны работать и добиваться кардинального разрешения всех вопросов, связанных с отходами.

Инициаторы и организаторы использования неабсорбированного газа в качестве топлива в котельной нашего завода (слева направо): конструктор т. Амосов, инженеры тт. Зальберштейн и Щеголов, главный энергетик завода т. Кузнецов и главный энергетик Главкаучука т. Ефремов у газосжигающей установки.



Из иностранных журналов

НОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ ХЛОРИРОВАННОГО КАУЧУКА

Хлорированный каучук является эффективным средством защиты от коррозии баков, газовых баллонов и различного оборудования (труб и т. д.). Для этой цели хлорированный каучук до сих пор применялся в виде раствора в органических растворителях и наносился на защищаемую от коррозии поверхность путем ее окраски. В последнее время в Англии хлорированный каучук начали выпускать в виде мягких, эластичных, черных листов толщиной в 0,25—1 мм.

Для предохранения от коррозии металла, дерева, бетонных сборников и разной аппаратуры защищаемая поверхность покрывается листами хлорированного каучука, которые склеиваются между собой специальным растворителем. Наружные поверхности труб, фланцев, вентиля и кромки сборников окрашиваются.

Листы хлорированного каучука употребляются также в качестве прокладки под обивку мебели для кинотеатров, автомобилей, паромов и аэропланов.

(Из жур. „Раббер Эйдж“ (Англия) 1939. Т. XX. № 8.)

СМЕШАННОЕ ОСВЕЩЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

В последнее время за границей стали широко применять светильники, в которых одновременно помещаются одна ртутная лампа и одна или несколько ламп накаливания. Такая система смешанного освещения дает свет, близкий к дневному. Высокая светоотдача ртутных ламп (22—32 люмен-ватт) делает применение комбинированных светильников экономически очень выгодным, несмотря на то, что их косинус фи несколько ниже (0,95—0,83), чем у светильников с обычными лампами накаливания.

Для получения света, близкого к дневному, в смешанном освещении мощность лампы накаливания должна в 2—3 раза превосходить мощность ртутной лампы. Дроссельную катушку для ртутной лампы располагают по возможности в самой орбите светильника, а при больших мощностях дроссель помещают в расширенную конусную часть светильника. Сейчас стало возможно производить питание ртутных ламп и от сетей с более низким напряжением, чем 220 вольт, что достигается путем замены дроссельной катушки трансформатором с магнитным рассеянием.

В настоящее время разработана также конструкция смешанного пыленепроницаемого светильника для применения на производствах с сильным пылевыведением.

(Из журн. „Электрицитэсвиртшафт“ (Германия) 1939, № 18).

По материалам информационно-библиографического сектора ГНБ.

Из опыта других заводов

По данным отчетов, завод СК-3 в феврале текущего года резко снизил расход сырья на единицу продукции, доведя его до расходного коэффициента— 2,29.

Редактор „Технической страницы“ В. А. Маркевич.

Члены редколлегии:

Ф. А. Щеголов.

И. А. Лившиц.

А. П. Золотарев.