

КАЧУЧК

Орган парткома, завкома и дирекции завода СК-2 им. С. М. КИРОВА

№ 201 (960)

10 сентября 1938 г.

Цена 5 коп.

17 сентября—общегородской слет стахановцев

Не медлить ни минуты с подготовкой к слету! Боритесь за право участия на нем энергично, настойчиво, по-большевистски!

ГОТОВЬТЕСЬ К СЛЕТУ

До общегородского слета стахановцев промышленности города Воронежа остается 6 дней. Срок минимально короткий, в который надо надрать все силы, чтобы завоевать право и честь быть представленным на слете стахановцев. Ни одной минуты промедления! По-большевистски, по-стахановски бороться за выполнение производственного плана заводом.

Слет стахановцев промышленности города является началом массового предоктябрьского социалистического соревнования. И в этом соревновании долг коллектива кировцев—занять первое место среди предприятий промышленности города. Силы, кадры, стахановцы—у нас есть, могущие вполне обеспечить эту победу.

8 сентября у директора завода по вопросу развертывания подготовки к общегородскому слету стахановцев состоялось совещание начальников цехов и отделов, партбюро, председателей цеховых комитетов... Совещание определило, в каком порядке должно быть итти выдвижение лучших стахановцев на общегородской слет. Их обязан выделить каждый цех. Выдвижение будет производиться на сменных и цеховых собраниях и там же обсуждаться персонально кандидатуры каждого товарища. Обсуждение стахановцев, выдвигаемых на общегородской слет, должно быть закончено 14 сентября. При выдвижении необходимо твердо помнить, что на слет могут выдвигаться не только рабочие-производственники, но и инженерно-технические работники—лучшие начальники смен, агрегатов, коридоров, трапезей...

Надо уже сегодня завести ежедневные показатели работ смен, бригад, агрегатов и отдельных стахановцев. Надо следить так, чтобы доски цеховых показателей были ежедневной и наиболее ходя социалистического соревнования и подготовки к слету стахановцев.

Не медлить ни минуты—развернуть максимально подготовку к слету! Каждый производственный рабочий и каждый инженерно-технический работник должны считать для себя за честь быть выдвинутым на слет стахановцев. Боритесь же за это право энергично, настойчиво, по-большевистски!

НОВЫЙ ЦЕХ ВСТУПАЕТ В СОЦСОРЕВНОВАНИЕ

Коллектив смены „Б“ цеха № 11 на своем собрании обсудил вопросы социалистического соревнования. После небольшой информации начальника смены тов. Позднякова коллектив принял на себя ряд обязательств и вызвал на соревнование смену „Г“ своего цеха. Вот обязательства смены „Б“.

К концу третьего квартала текущего года довести с/ем продукции с каждого аппарата до проектной мощности. Не допускать ни одного нарушения графика, ни одного нарушения технологического режима. Содержать рабочие места в чистоте и порядке и вести решительную борьбу за культурную смену рабочих мест сменам. Охватить учебой на рабфаке, курсах мастеров соцтруда, в школе взрослых и в вечернем техникуме—всех ап-

паратчиков смены. Для обмена опытом проводить сменные производственные совещания не реже двух раз в месяц.

В смене началось заключение индивидуальных договоров на социалистическое соревнование.

А. Чаплынский.



Техник-стахановец резиновой лабораторной тов. Розин

ЗА СТАХАНОВСКИЕ БРИГАДЫ И СМЕНЫ

(ОБЗОР РАБОЧИХ ПИСЕМ)

17 сентября состоится общегородской слет стахановцев предприятий города Воронежа. С какими показателями встретит наш завод это знаменательное событие?

Показатели, надо прямо сказать, очень низкие. Правда, выработка продукции на нашем заводе из месяца в месяц повышается. Но этот подъем идет не за счет систематического улучшения организации труда, не за счет максимального освоения технических мощностей и производственных процессов, а за счет расширения производственных объектов. Недавно пущен в эксплуатацию мощный цех № 11. Только что установлен в цехе № 10 стрейнер, преобразующий бракованный каучук в хорошую товарную продукцию. Новый корпус цеха № 10 находится в стадии рас-

ширения, в частности там устанавливается четвертая по счету линия бреккеров, которая еще больше повысит выработку рафинированного каучука.

Быстро наш завод расширяет производственные мощности. Но медленно идет развитие стахановского движения. В цехе № 7 нет аппарата, который бы не перевыполнял нормы. Однако этот цех в августе, как и в предыдущие месяцы, с программой не справился. Причина—массовые простои аппаратов.

Цех № 11, который по своему оборудованию в состоянии давать огромное количество отличной продукции, сдерживает свою работу из-за недостатка азота. В цехе № 8, от которого зависит работа цеха № 11, наблюдается беспечность среди части работников, отсутствие заботы о качественном выполнении программы. Контролер Ковальский, например, часто уходит из цеха без ведома начальника смены, принимает для наполнения баллонов, просроченные по испытанию. В самом цехе № 11 вакууммашина № 4 не устроена как следует. Вместо лебедки для подема крышки установлена таль, но она не годится для быстрой производительности. Взвешивание замесов производится на десятичных, непроверенных весах, не имеющих паспорта. А механик тов. Беляков и нач. цеха тов. Щелоков не додумались, что такие „мелочи“ срывают стахановскую работу.

В каждом цехе есть десятки замечательных стахановцев, показывающих пример социалистической работы. Но опыт этих передовиков не передается остальным рабочим.

С таким положением пора покончить. Задача руководителей цехов и профсоюзных организаций—возглавить трудовой подьем коллектива, организовать социалистическое соревнование под лозунгом:

— Каждая смена, каждая бригада должна бороться за право дать кандидата на общегородской слет стахановцев.

Эта борьба должна быть по-настоящему массовой подготовкой всего заводского коллектива к достойной встрече 21-я годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

О КОМПРЕССОРАХ И ИХ РЕМОНТЕ

Ротационные компрессоры в цехе № 3 имеют огромное значение для завода. Следовательно, к ремонту компрессоров, к их работе должно быть особое внимание со стороны руководства завода. Между тем, здесь мы имеем безответственное отношение к компрессорам. Как правило, после ремонта компрессоры работают хуже, чем до ремонта. Пример: первый, второй и четвертый компрессоры. Где же корень зла?

Такое положение с компрессорами получается потому, что ремонт протекает некультурно, небрежно. Как, например, компрессор № 2 и другие разобрали на ремонт и все части

находились в разбросанном виде, причем части от компрессора не были смазаны, из-за чего они ржавеют, портятся, покрываются коррозией.

Когда пустили компрессор № 2, то оказалось, что он не смог работать, так как отремонтирован был неправильно: фланец на выхлопке газа пропущен в прокладке дивинил, неправильно поставлены и другие части компрессора.

Из-за некачественного ремонта компрессор стал работать на 6° выше режима. Пришлось его остановить и заменить масленки Шарко, подтягивать прокладку.

О безобразном ремонте из-

вестно главному механику, но меры не приняты им к упорядочению ремонтных работ на компрессорах. Чтобы в дальнейшем этого не повторялось, я предлагаю провести следующее мероприятие.

Послать на другие заводы, в частности в Ефремово, одного слесаря и мастера, которые подробно ознакомятся, как нужно вести ремонт компрессоров.

Отказаться от практики, имеющейся до последнего времени,—начинать ремонт и не кончать его во-время.

Выработать твердый график ремонта компрессоров и строго выполнять его.

Р. Сероденко.

Когда же цех № 7 покончит с простоями?

Сводка показателей работы бригад цеха № 7 за август говорит, что бригады имеют некоторый рост производительности труда на всех рабочих местах. Все без исключения бригады аппаратчиков дали с/ем продукции с перевыполнением норм.

Аппаратчики сквозной бригады № 10 в социалистическом соревновании заняли последнее место. Однако их показатели не низкие—120 проц. нормы. Большинство же бригад выполнило нормы на 123—128 проц.

Первое место среди аппаратчиков заняли бригады № 6 и № 9. Бригада № 6 в составе

аппаратчиков Селиванова, Мальновой, Емельяновой и Бокаловой выполнила норму на 130 проц. и с/ем с аппарата получила 14,3 проц. Такие же показатели имеют и аппаратчики бригады № 9 тт. Гордиенко, Петрикеева, Павлова, Кузнецова.

Однако, несмотря на это, цех имеет еще большие недостатки. Простои аппаратов не ликвидированы. Ежедневно больше десятка аппаратов находится в простоях. Не будь этого, цех имел бы значительно лучшие показатели.

В свое время на цеховых производственных совещаниях

рабочие крепко критиковали руководство цеха за простои аппаратов, выносили ряд конкретных предложений по ликвидации создавшегося положения. Однако из этих сигналов тт. Новиков и Безручкин не сделали выводов, не приняли конкретных мер к ликвидации простоев, не приняли мер к улучшению работы цеха. Такое положение дальше терпеть не может. Тем более сейчас, когда развертывается новая волна социалистического соревнования в честь 21-я годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

С. Николаевич.

ОПЫТ ПАРТИЙНОЙ ПРОПАГАНДЫ

Недавно ЦК КП(б) Украины заслушал доклад секретаря парткома завода имени Ковалев (Доббас) тов. Акименко о состоянии пропагандистской работы в заводской парторганизации. ЦК отметил, что парторганизация завода добилась некоторых успехов в пропагандистской работе. Почти все коммунисты проходят партучебу, полностью подобраны пропагандисты, посещаемость и активность слушателей в школах и кружках высокая. Коммунисты систематически знакомятся с международным и внутренним положением СССР.

Как партком добился этих успехов? Особенное внимание было уделено подбору пропагандистских кадров. Отобранные 15 товарищей являлись по существу цветом парторганизации. Многие из них имели законченное и незаконченное высшее образование.

Хорошо оборудованный парткабинет, еженедельный семинар пропагандистов, специальные консультации по вопросам партийной пропаганды, периодически созываемые совещания по важнейшим вопросам парторганизации, хозяйства, политики — все это способствовало росту пропагандистских кадров.

Партком внимательно следит за работой партийных школ. Все члены парткома посещают занятия кружков, выноют в идейно-политическое содержание бесед. Ни одного заседания парткома не проходит без того, чтобы на нем не обсуждались текущие вопросы партийного просвещения. После каждого занятия партийный комитет проверяет посещаемость кружков и школ, вызывает коммунистов, которые пропускали занятия, беседует с ними, выясняя причины неявки.

Все эти меры резко улучшили партийную пропаганду и подняли политическую и производственную активность коммунистов.

Несколько товарищей — бывших слушателей сети партпросвещения сейчас выдвинуты на руководящую парторботу. Один из них работает парторгом цеха, другой избран предзавкомом, три товарища работают пропагандистами.

Литколлектив завода вырос до 140 человек. Костяком этого коллектива являются коммунисты (69 человек), получившие подготовку в школах и кружках заводской сети партпросвещения.

(ТАСС).

Комсомольская организация без комсорга

В смене „В“ цеха № 2 я, наряду с основной производственной работой, был избран комсоргом смены. Работа была поставлена неплохо. Все комсомольцы в честь 20-летия Ленинско-Сталинского комсомола включились в социалистическое соревнование. Большинство комсомольцев обязатель-

ЧТО ТОРМОЗИТ РАБОТУ МОНТАЖНИКОВ

Оттого, какое внимание уделено организации труда, как он организован, целиком зависит успех в работе.

Однако у нас на заводе до сих пор не все еще руководители основных отделов учили то, что вышеуказанное является их прямой обязанностью, их первоочередной задачей.

В приказе по Главу „О ликвидации последствий вредительства и об увеличении мощностей завода“ ясно сказано: „Пустить вторую очередь печей в цех № 2 к 1 октября текущего года“.

Как в настоящее время выполняется приказ Главу? Можно уверенно сказать, что монтаж ведется черепашьими темпами. Бригада монтажников (бригадир Тимченко), состоящая из семи человек, работает не с полной нагрузкой.

Придя на этот участок, бригада прежде всего взялась за устранение недоделок предшествующей бригады. Пришлось заново переваривать „колена“ змеевиковой трубки, центрального спиртоперегревателя на печи № 3. На эти, как будто на первый взгляд, мелкие недоделки пришлось затратить много времени.

Работа на печи № 3 по монтажу центрального спиртоперегревателя приближается к концу. Через день-два она будет

закончена. Нужно будет начинать работу на печах № 1 и 2. Но как приступать, когда отдел снабжения не обеспечил коксом для сварки и необходимыми оборудованием? Арматурная мастерская задерживает вентиля. Значит монтажники вынуждены будут простаивать. Для монтажа контрольно-измерительных приборов ОКС должен дать в „МК“ 26 человек. Но на сегодня дано только 6 человек.

Ясно, что такое количество рабочих при всем старании работу в срок окончить не может.

С пуском второй очереди цеха № 11 цех № 2 должен увеличить выработку дивинила. Но при такой мощности, которую имеет сейчас цех, сделать этого не может, а при таких темпах монтажа введение в строй печей второй очереди сильно затянется, и поэтому приказ Главу об увеличении выработки дивинила будет сорван.

Основные отделы, тормозящие монтажные работы в цехе № 2, должны чувствовать ответственность за невыполнение производственной программы заводом в целом и немедленно взяться за устранение указанных недочетов.

Ф. Егорович.

С РАДОСТЬЮ ИДУ В КРАСНУЮ АРМИЮ

В 1934 году прехал я на завод им. Кирова неграмотным крестьянским парнем. Работая на производстве, я был взят на учет в школу малограмотных. Недавно учиться отменяла у меня шумная, любящая больше погулять компания ребят, но заботливое отношение и удивительно теплые беседы нашего педагога, Ирины Ивановны Сычевой, многих из нас ребят притянули к школе. Сегодня на свой призыв я иду грамотным, сознательным привычком, с твердым желанием быть принятым в РККА. В

колонне с нами к призывному пункту идет и наш друг — учитель Ирина Ивановна. На лице у нее гордая улыбка сияет за своих ребят, которых она готовила в РККА. Мне хочется сказать ей и всей молодежи нашего завода, что за заботу о нас принишу свое большое спасибо привычкам нашей партии и правительству. Назначение мое в спецкоманду признаю с гордостью и даю обещание с честью носить звание красного бойца.

Миленков.

Организовать курсы бухгалтеров

В газете „Коммуна“ часто можно видеть объявления отдела кадров нашего завода, что требуются бухгалтеры, счетные работники... И, конечно, заводу это объявление мало что дает. Людей нет. Я предлагаю отделу кадров открыть при заводе курсы счетных работников, а люди для

этого найдутся. У нас имеется масса жен рабочих и ИТР с образованием за 7 и 8 классов и они с удовольствием будут учиться на этих курсах. Преподавательский состав можно подобрать из работников бухгалтерии завода.

Ц.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Музыкальная № 3 из клуба перешла в барак № 6 (быв. 29-я школа). Занятия начнутся с 7 сентября с. г. Прием и регистрация производится до 10 сентября 1938 г. Дирекция.

ОБЩЕЕ СОБРАНИЕ ФУТБОЛИСТОВ

10 сентября, в 6 ч. вечера, на стадионе „Каучук“ назначается общее собрание членов футбольной секции.

ПОВЕСТЬ ДНЯ:

Об участии в осеннем розыгрыше по футболу.

Симонов.

За рубежом В республиканской Испании



Занятия в санитарной школе республиканской армии. Союзфот.

Обзор военных действий в Китае

(с 28 августа по 7 сентября)

Центром военных действий по-прежнему является долина реки Янцзы в Центральном Китае. Бои уже в течение нескольких недель идут на обоих берегах Янцзы, в районе города Цюцзяна.

С самого начала войны в Китае на стороне японских войск был перевес в техническом оснащении. Японцы, кроме того, усиленно применяют отравляющие вещества. Несмотря на это, японские захватчики не в состоянии сломить героического сопротивления китайских бойцов. В настоящее время китайцы заняли удобные для обороны рубежи в гористой местности, где применение военной техники для японцев сильно затруднено.

Как известно, 25 августа японцы объявили „генеральное наступление“ на южном берегу Янцзы. Это наступление велось в двух направлениях: на запад и на юг от Цюцзяна. В западном направлении японцы с большими потерями продвинулись всего лишь на 20—25 километров. 31 августа китайцы перешли в наступление на этом участке и нанесли японцам в районе города Жуйчана сокрушительный удар, отбросив их обратно. Японцы потеряли здесь 400 человек убитыми и ранеными. Теперь китайские позиции расположены в нескольких километрах западнее Жуйчана.

В южном направлении японцам также не удалось добиться

успеха. Их наступление приостановлено в 30 километрах севернее города Дзань. На этом участке фронта продолжаются упорные бои, в которых японцы несут большие потери.

Таким образом новое „генеральное наступление“ японцев провалилось.

На северном берегу Янцзы бои идут в районе городов Тайху, Сусун, Цяньшань (западная часть провинции Аньхуэй). 27 августа китайские войска неослабно для японцев перешли в контрнаступление и заняли города Тяньшань и Тайху. С большими потерями японцы отступили к Аньцину (столица провинции Аньхуэй) и решили начать наступление на запад, севернее этого района, в направлении на Люань, Хошань. Несмотря на то, что для этой операции японцами было стянуто в районе озера Чаоху 20 тысяч войск, им удалось здесь продвинуться всего лишь на 25—30 километров.

В Северном Китае действует героическая 8-я народно-революционная армия, которая оказывает решительное сопротивление попыткам японцев перерезать через реку Хуанхэ и начать операции в западной части провинции Хэнань и в провинции Шаньси. Потери японцев здесь за последние два месяца достигают 20 тысяч человек. Неудачи японцев на обоих берегах Янцзы говорят о быстром падении боеспособности японской армии, которая все медленнее и все с большими трудностями и потерями продвигается вглубь Китая. С другой стороны китайская армия все больше улучшает свою тактику и повышает боеспособность.

По мере затягивания войны (затяжная война стала лозунгом китайского народа) Япония испытывает все большие трудности. Золотой запас ее исчерпан. Промышленность не в состоянии удовлетворять растущие потребности войны. Растет недовольство войной в тылу. Исчерпываются и людские ресурсы. Китай же с его 450-миллионным населением, огромной территорией способен выдержать длительную войну и в ходе этой войны подготовить силы для окончательной победы над захватчиками.

Италия расходует огромные средства на интервенцию в Испании

Английская печать сообщает, что итальянское правительство с момента возникновения мятежа испанских генералов и по июнь 1938 года израсходовало 17 миллиардов лир на интервенцию против испанского народа. За последние два месяца — июль — август — итальянские военные власти отправили в Испанию не менее 30 тысяч итальянских солдат. (ТАСС).

Новый „метод“ для выселения соквартирантов

В квартире № 3 общежития № 7 проживает семья Вдовенко, принявшая на свою площадь мотористку цеха № 12 Бондареву. Вселение Бондаревой произошло по взаимному соглашению. Кажется жить да поживать в мирном согласии, да не тут то было. Жена Вдовенко Грушкова неожиданно заболела недугом „хозяйки-собственницы“. Квартирантка ей не по вкусу, необходимо срочно выселить. Коммунальный отдел из-за отсутствия свободной площади не спешит выполнить желание хозяйки. Тогда предприимчивая Грушкова изобретает способ „не мытьем, так катаньем“, только бы вы-

жить. И вот „изобретательница“ начинает пускаться в ход свои „хозяйские мукаки“. Сам Вдовин помогает в этом своей супруге. Начинаются издевательства над Бондаревой: то не пускают ее в квартиру, то „украшают“ ее лицо свадинами. Свидетельством судебного-медицинской экспертизы зафиксированы следы побоев. Бондарева является ударницей цеха № 12, работает на заводе с 1932 года.

Рабочая.

От редакции: Дело на Грушкову передано в суд. Мы просим прокурора обратить особое внимание на Грушкову.