

# КАУЧУК

Орган парткома и завкома завода СК-2 им. С. М. КИРОВА

№ 128

20 августа 1936 г.

(415)

## НАКАНУНЕ ГОДОВЩИНЫ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ и 22 МЕЖДУНАРОДНОГО ЮНОШЕСКОГО ДНЯ

### Совещание редакторов стенных газет

Сегодня 20 августа в помещении редакции газеты «Каучук» состоится совещание редакторов цеховых стенных газет.

На совещании будет обсужден вопрос об участии стенгазет в подготовке и годовщине стахановского движения и к 22-му Международному Юношескому Дню.

Совещание откроется в 16 ч. 30 м.

Приглашаются члены редколлегий.

Редакция.

### МЕХАНИЧЕСКИЙ ЦЕХ ГОТОВИТСЯ К ОСВОЕНИЮ НОВЫХ СТАХАНОВСКИХ НОРМ

Новые стахановские нормы в механическом цехе вводятся с 1-го сентября. Это требует немедленной перестройки всех звеньев нашего аппарата, подчинив их требованиям стахановской системы.

Что проводит механический цех для обеспечения освоения стахановских норм?

В цехе уже перераспределены и уточнены функции цеховых отделов—каждому отделу указаны его конкретные функции.

Организируются рабочие места с оборудованием для гнутья отводов, которые должны быть в запасе для разных диаметров труб.

Механизируется заливка подшипников. Это обеспечит ускоренные темпы в работе и сэкономит сотни килограмм цветных металлов. Одновременно создается постоянный запас для заливки подшипников.

Механизируется опиловка концов труб под развальцовку. Вместо опиловки вручную мы для этого дела приспособляем трубонарезной станок.

Механизируют вырезку фибровых валапанов и изготовление и проверку стальных колец компрессоров.

Чистка химаппаратуры и испытание ее на сегодняшний день являются одной из трудоемких работ. В этой отрасли работы мы занимаемся еще кустарщиной: испытание азотом или водой в настоящих условиях—недопустимо в дальнейшем. Для механизации этой работы необходимо провести воздухопровод с компрессорной станцией и подвести его ко всем цехам, пользующимся воздухом для испытания аппаратуры. Если же пользоваться азотом, то надо организовать доставку азотом таким образом, чтобы по первому требованию он был доставлен к рабочему месту через 5-10 минут во всякое время.

Для механизации чистки аппаратуры мы сейчас упираемся в воздухопровод и пневматические дрели, необходима регулярная подача воздуха, а это также совершенно отсутствует.

В общем у нас есть все основания к тому, что новые стахановские нормы механическим цехом будут освоены и перевыполнены.

Зам. нач. цеха Морозов

### Опытно-показательная система ректификации

им. 22 Международного Юношеского Дня  
Треугольник цеха регенерации одобрил инициативу комсомольской группы цеха о создании опытно-показательной системы ректификации им. 22-го Международного Юношеского Дня.

Приказом по цеху для этой цели, выделена вступающая в строй 9-ая система ректификации.

Для работы на этой системе назначены комсомольцы аппаратчики т. Чертовская Н. Г., Коптева А. И., Одноконь Л. С. и Журинко В. Д.

Перед комсомольцами-аппаратчиками опытно-показательной системы ректификации им. 22-го Международного Юношеского Дня поставлена задача: в кратчайший срок освоить новую колонну, выявить все недочеты в колонне и к 1 сентября дать такую производительность, которая бы выдвинула эту колонну в число передовых в системе главкаучука.

Треугольник цеха обратился к главному механику завода тов. Бирман в кратчайший срок закончить монтаж и сдать систему в эксплуатацию, обеспечив хорошее качество монтажа

Комсомольская организация цеха взялась оказывать аппаратчикам-комсомольцам 9-ой системы ректификации максимальное внимание и поддержку.

Комсорг цеха регенерации Жуктов

### Внимание молодежи

В рабочем клубе 23 августа вечером созывается собрание рабочей молодежи. Начало собрания—в 18 часов.  
«Защита бюро обкома ВЛКСМ тов. Жигулин выступит на

собрании с докладом—«О значении Международного Юношеского Дня для молодежи СССР и капиталистических стран».  
Заводской комитет ВЛКСМ

## День нашей родины

(ПО РЕСПУБЛИКАМ, КРАЯМ И ОБЛАСТЯМ)

### Безгранична любовь к вождю народов товарищу Сталину.

Все центральные газеты продолжают публиковать прокламать подым изменникам и предателям социалистической родины—троцкистско-зиновьевской банде. Вся страна, сплоченная вокруг партии Ленина-Сталина, требует от прелатарского суда сурово наказать омерзительную шайку бандитов.

Рабочие и колхозники, специалисты и заслуженные деятели науки во всех уголках Советского Союза наемят позором трижды проклятых Троцкого, Зиновьева и Каменева, наемников фашизма, убийц Сергея Мироновича Кирова.

### Вручение орденов героям Советского Союза товарищам Чкалову, Байдукову и Белякову

17 августа на заседании президиума ЦИК'а Союза ССР вручены ордена героического экипажу—АНТ-25—и строителям замечательной стальной птицы.

Михаил Иванович Балинин горячо поздравил героев с их выдающейся победой, вручил им ордена Ленина, Грамоты и денежные премии: Чкалову—30 тыс. руб., Байдукову и Белякову по 20 тыс. руб.

Командир героического экипажа тов. Чкалов обращается в

Президиуму с яркой, пронзительной речью.

—Получая такую высокую награду—говорит он,—я благодарю партию и правительство и от имени экипажа заверяю, что «Сталинский маршрут» если не в этом, то в будущем году ляжет через северный полюс.

Вслед за героями ордена получили организаторы перелета и строители прославленной машины.

Заем второй пятилетки (выпуск четвертого года) размещен с превышением суммы выпуска на 801226 тыс. рублей

Народный Комиссариат Финансов Союза ССР публикует сообщение, что выпущенный 2 июля текущего года заем второй пяти-

летки (выпуск четвертого года) на сумму 4 миллиарда рублей размещен на 10 августа с превышением на 801226 тыс. рублей.

### Организационные неполадки тормозят развитие стахановского движения

Перед инженером Герасимовым и коллективом 3-го коридора, как уже известно из предыдущего номера газеты «Каучук», поставлена задача: к годовщине стахановского движения сделать третий коридор стахановским.

Основная беда в том, говорит тов. Герасимов,—что не все начальники смен относятся серьезно к выделению стахановцев для показательного коридора.

Начальник смены Федорова выделила для работы в показательном коридоре двух пирометристов: тов. Шпакову и Конищеву. Тов. Шпакова—стахановка по пиromетрии, но на аппаратах еще не работала.

Упорство Федоровой в желании дать лучших людей дошло до того, что потребовалось энергичное вмешательство начальника

ридора стахановским. В беседе с тов. Герасимовым по вопросу о том, какие созданы условия, чтобы показательный коридор стал стахановским, Герасимов поделился на этот счет своим мнением.

Основа тов. Золотарева.

Наиболее добросовестно и с полным сознанием ответственности к выделению стахановцев для показательного коридора подошли нач. смены «Г» тов. Гольдблауб и нач. смены «А» тов. Азорский. Они дают самых лучших аппаратчиков.

Правда, и Гольдблауб, и Азорский людей дали по списку, но самих людей все еще не перевели в показательный коридор.

Помимо того, что еще не даны люди в показательный коридор, разворот работы показательного коридора упирается в недостаток воздуха для регенерации.

В ходе подготовки перевода показательного коридора в стахановский коридор выявилась необходимость перемены аппарата № 34 на 14-ой печи.

Наряду с такими общими организационными неполадками пару слов следует сказать и о прикрепленных к сменам товарищах от парткома.

Если кто помогает активно мне в переводе третьего коридора, как показательного, в стахановский коридор, то помогает один лишь тов. Некрасов. Он активно взялся за выполнение решения парткома. Со стороны же товарищей Пронина, Шевцова, и Обносковского никакой активности не чувствуется.

Приказ начальником цеха о выделении показательного коридора отдан 13 августа, следовательно, за это время уже многое можно было сделать, но сделано, как сказано выше, еще очень и очень мало.

До годовщины стахановского движения остаются буквально считанные дни. И если перечисленные неполадки в один-два дня не будут устранены то поставленная задача перед третьим коридором, как показательным,—сделать коридор стахановским,—может остаться невыполненной.

### КОРОТКО

Комсомолки Пензенской швейной фабрики (Куйбышевский край) готовятся весело, красочно провести Международный Юношеский День. Все комсомолки фабрики—стахановки. На фабрике нет ни одной девушки неграмотной.

В Ленинграде проводится учение по противовоздушной и противохимической обороне города. На учение прибыл Народный Комиссар Обороны СССР маршал Советского Союза товарищ К. Е. Ворошилов. Вместе с товарищем Ворошиловым прибыли начальник генерального штаба РККА маршал Советского Союза А. И. Егоров, инспектор авиации РККА маршал Советского Союза товарищ М. С. Буденный и нач. противовоздушной обороны командир первого ранга товарищ С. С. Каменев.

В связи с 25-летием художественной деятельности ЦИК Союза ССР наградили художника Герасимова А. М. орденом Ленина и присвоил ему звание заслуженного деятеля искусства.

В Шалинском районе (Свердловская область) в середине русла Чусовой старателями обнаружено богатое месторождение золота. Выявленная жила тянется по дну реки около километра.

# ЗАКОНЧИТЬ В СРОК МЕХАНИЗАЦИЮ ЦЕХОВ

Согласно приказу начальника Главучука т. Осипова—Шмидт, в цехах нашего завода проводятся крупные монтажные работы по механизации производственных процессов.

Полностью завершен монтаж восьми центробежных насосов в газовом цехе. Монтажные работы проведены под руководством мастера Вишневого и прораба электромонтажа тов. Поручикова. В новом цехе обработки готов второй комплект рефайнеров. Монтаж закончен в последние числа июля. Эта совершенно новая для наших монтажников работа успешно проведена (на основе опыта ленинградской бригады) стахановской бригадой тов. Медведева, под руководством мастера Голиневича и прораба Поручикова.

К 15 июля, в срок, намеченный приказом, завершен монтаж валцов и рефайнеров резиновой

лаборатории цеха обработки. Установку произвела бригада тов. Гриценко, под руководством мастера Голиневича.

14 августа закончен монтаж наиболее ответственного объекта в новом цехе обработки: вакуум-мешалки. Этот объект должен быть готов и сдан в эксплуатацию 15 июля, но произошла задержка работы из-за отсутствия уравнивающего груза.

## Вакуум-мешалка вступает в строй.

Монтаж этой сложнейшей машины провела бригада тов. Гриценко. Работой руководил мастер Голиневич и прораб Поручиков. Обращает внимание высокая, почти сплошная механизация управления этой машиной: процессы производятся при помощи тальфера, что облегчает и ускоряет под'ем крышки. Мощность

машины в полтора раза больше, нежели у существующих в старом цехе машин.

Пуск вакуум-мешалки происходит посредством нажима кнопки, станювка—тоже. Замечательно пусковое устройство: скорость вращения лопастей при включении увеличивается само собой посредством автомата пускового ящика. Момент увеличения скорости можно определить по тону моторного звука.

14 августа состоялся первый пробный пуск. 45 минут работы с производственной нагрузкой показали один дефект: нагрев в буксах главного вала. Машина была остановлена на ревизию. Последовал окончательный промотор, подтяжка сальников, промывка букс вала керосином. Машина готова войти в строй действующих агрегатов.

Николаевич.

# „РАВНОДУШНЫЕ“

„Спокойствие—прежде всего“. Таким „лозунгом“ возглавили некоторые командиры нашего строительства стахановское движение.

Чем объяснить следующие факты? Ударные стройки—школа десятилетия...

Школа. Семь дней не достанут стахановцы тов. Медведеву 10 кг. скипидара, необходимого для ускорения малярных работ. Для ускорения же их люди работают сверхурочно и без выходных дней...

Плотники стахановцы бригады Золотарева работают 10 дней без наряда. Последний лежит в конторе, ждет, когда мастер Плотников с ним вспомнит. Нет веревки... Воду подсобницы таскают в ведрах за 100 метров—„новый“ вид, так сказать „современного“ транспорта. Парты не окрашены, отпеление не опробовано. К сроку школа готова не будет.

Детсад. Ударники—плотники бригады Останкина взялись закончить кровлю к 1 августа. „Шапка на здание еще и сейчас не одета. Нет материала“,— таково мнение. Почему же доски,

заготовленные для стропильных ферм, покрытые противогрибковым составом, порезали на оконные коробки?

Работающие бетонщики обеспечены всем, кроме... кроме постоянного технадзора. Если железобетонное перекрытие не свалится на голову мастеру Аксеновой, то можно будет сказать: „Мастер с честью (живой) вышел из создавшегося положения“.

Известь в ящику для гашения (переная видимо „опыт“ школы) носят за 30 метров на полонаных носилках. Сделанная подшивка потолков смазка намокает от дождя и может загнивать, может появиться грибок.

„Равнодушные“ не трогают ничто, даме низкий процент выполнения плана. У них есть секрет... секрет перестановки цифр.

Корни равнодушия выросли глубоко... Не помогла стахановская конференция, не помог и пленум стройкома.

Что скажете на это, т. т. командиры строительства? Фирю

От редакции: постройком должен расшифровать „секрет перестановки цифр“.

# НЕ УМЕЮТ РАБОТАТЬ ПО-СТАХАНОВСКИ

Цех полимеризации 13 августа перевыполнил стахановскую норму выработки. На другой же день выработка в цехе снова снизилась. И с тех пор цех изо дня в день не справляется с заданием.

Почему 13-го августа цех дал высокие показатели?

Тов. Булаков нач. смены „А“ объяснил:

—Работали по-стахановски! Это объяснение ничего не доказывает. Почему же все остальные дни не стахановские? Руководители в один голос объясняют это большим наличием забитых аппаратов.

В новом корпусе смена „В“ (начальник тов. Карпов) не дала закрепить успех, полученный 13 августа. В тот день эта смена выгрузила 16 блоков, перевыполнив задание, но затормозила работу последующих смен

забив 10 аппаратов. Затем 14 и 15 августа та же смена забивала на опытной траншее 4 аппарата. А 16 августа смена „В“ (нач. тов. Ключников) забивала 6 аппаратов.

Чтобы повысить ответственность смены, 17 августа для каждой из них установлен твердый план работы: выгрузить 14 аппаратов, столько же загрузить и подготовить. Но в тот же день смена „В“ не уложились в эту норму. Вместо 14 аппаратов она поставила на стравливание 23 аппарата, подготвила только 10 аппаратов, получила от предыдущей смены 18 забитых аппаратов, но ни одного не очистила, да к тому же забивла 3 аппарата.

Забивка аппаратов безусловно является основным тормозом на пути к освоению стахановских норм. А причина забивки кро-

ется, главным образом, в неумении бороться с этим злом, в нежелании аппаратчиков учиться. Почему часто забиваются аппараты у т. т. Медведевой и Карпачиной? На это ответить они не могут.

Из смены в смену передается до 20 забитых аппаратов и, как правило, очищаются в смену пять, и редко восемь аппаратов. Не успеваем очистить! Забивка обгоняет очистку, а мы не очень то интересуемся причинами этого „поветрия“.

Аппаратчики смены „В“, смена которая „отличается“ наибольшим числом забивки плохо посещают стахановские курсы. Потому при проверке успеваемости они „отличались“ неуменьем ответить на основной вопрос: каковы причины забивки аппаратов и каковы методы борьбы с ними? Погорельский

## Когда же финансовый сектор улучшит обслуживание рабочих?

Финансовый сектор, увеличивая зарплату работникам своего аппарата, сократил инкассатора и этим самым ухудшил обслуживание рабочих, так как работу инкассатора поручено выполнять кассиру. Поэтому над кассовым окном всегда можно видеть объявление:

„Денег нет. Касса работает с 15 до 17 часов“.

Что это значит?

Это значит, что финсектор о перестройке работы не думает, забывая, что улучшение обслуживания рабочих есть прямая его обязанность.

Если понаблюдать за работой кассы эксплуатации и строительства, то увидишь в коридоре шум, гам, крик, духоту, в очередях беспорядок. Этого финсектор также не устраняет.

Обслуживание рабочих необходимо срочно перестроить. Надо сделать так, чтобы касса работала не 2-3 часа в день, а все 7 часов. Следует выдавать зарплату по строгому графику, утвержденному директором завода, непосредственно у рабочего места. Больные, отпуски и уволенные должны получать зарплату без задержки. Это—обязанность финсектора, и этого он обязан добиться. Р—и

## Благодарность

12 августа силами актива детплощадки завода СН-2 и завода им. Ленина был организован совместный вечер. Вечер состоялся на школьной площадке завода СН-2. Дети под звуки оркестра пели, играли танцевали. Закончился вечер обильным угощением и благодарностью тому, кто дал

счастье нашей смене, — товарищу СТАЛИНУ.

В связи с тем, что вечер был хорошо организован и прекрасно проведен, актив детплощадки завода им. Ленина обратился с письмом в редакцию газеты „Научки“. Ниже мы даем это письмо.

## Письмо в редакцию

Разрешите через вашу газету выразить благодарность всему активу и юным артистам детплощадки нашего завода, доставившим нашим детям громадное удовольствие совместным выступлением и художественной самодеятельности.

Хорошо жить детям нашей страны!

Спасибо Сталину за счастье наших детей!

Актив детплощадки завода им. Ленина

М. С. Ахилова  
Н. С. Шахова  
В. В. Рыбчинский

# КОНКУРС НА ПРОЕКТ МЕХАНИЗАЦИИ РАБОТ в цехе обработки завода СН-2 им. С. М. Кирова

Тема конкурса:

Запроектировать механизацию всех технологических процессов обработки каучука

- а) Подача блока к месту разделки—место выемки гребенок.
- б) Транспортировка гребенок к месту их дальнейшей очистки.
- в) Окончательная механизированная очистка гребенок.
- г) Механизированная подача гребенок на обжиг.
- д) Механизированная подача стаканов на вырезку.
- е) Механизированная выгрузка каучука из стакана и резка его на куски.
- ж) Механизированная очистка стаканов.
- з) Механизированная подача и загрузка каучука в мешалку.
- и) Механизированная резка заготовок.
- к) Механизированная подача каучука на валцы в новом цехе.
- л) Новый вид упаковки товарного каучука в не ящичную тару.

Условия конкурса:

Проекты предложений представляются в закрытых конвертах, в эскизах или чертежах, написанные карандашом на белой бумаге.

К проектам прилагаются пояснительные расчетные записки. Предложения подаются секретарию конкурсной комиссии, регистрируются в порядке конкурсных предложений, причем авторам выдается расписка за подписью секретаря конкурсной комиссии т. Закрытого с указанием даты.

Жюри конкурса:

Главный инженер завода; нач. цеха обработки; начальник проектно-конструкторского отдела; инженер по рационализации; председатель заводского совета ВОИЗ. Предложения могут подаваться и без указания фамилии, за соответствующими девизами.

Предложения должны быть связаны с небольшими капитальными затратами, должны безусловно удовлетворять требованиям техники безопасности, их промышленной санитарии и предусматривать удобство и легкость обслуживания.

Срок подачи проектов 1-9 октября 1936 г.

Премий по конкурсу устанавливается 4:

первая премия—2000 рублей.  
вторая — 1500 „  
третья — 1000 „  
четвертая — 500 „

Помимо этих премий автор принятого предложения получает вознаграждение из расчета годовой экономии по шкале на общих основаниях.

Главный инженер Барашков  
Инженер по рационализации Виленский  
Председатель заводского совета „ВОИЗ“ Закрытый

Тыричев

## ПЯТЬ МЕСЯЦЕВ НЕ ЗАПОЛНЯЮТ РАСЧЕТНЫЕ КНИЖКИ

Расчетная книжка является для каждого рабочего ценным документом, из которого рабочий может узнать свой заработок, проводимые удержания культурно-подходящих и других сборов, и сумму, причитающуюся ему к получению.

Не так смотрят на расчетную книжку в конторе котельного цеха. Уже 5 месяцев прошло с тех пор, как табельщик цехов тов. Максимова отобрала у рабочих их расчетные книжки для заполнения, но и по сей день эти книжки лежат в ящиках стола табельщика незаполненными.

М. Тарасов.

Вр. и. о. ответ. редактора С. Винский

## Объявление

С 21 августа 1936 г. возобновляются занятия кружков кройки и шитья.

Слушателям кружков и вновь записавшимся известно: Первой группе—к 12 ч. дня. Второй группе—к 6 ч. вечера. Группы ИТР является 22 августа к 5 ч. вечера, и 23 августа к 12 ч. дня.

Занятия состоятся в помещении клуба ИТР, 2-й каменный дом, 4-й этаж. Рук. кружка кройки и шитья Воробьева.